

规格数值表

项目		单位	ED1300		ED1800	
注塑记号			i120		i155	
料筒记号			A	B	A	B
螺杆直径		mm	115	125	125	140
注塑重量	PS	g	6040	7130	7750	9730
	PE	g	4790	5660	6160	7720
最大注塑压力 (Max.)		MPa	180	152	180	143
注塑速度 (标准)		mm/s	140		120	
塑化能力 (PS)		kg/h	520	580	590	690
锁模力		kN(tf)	12700(1300)		17600(1800)	
拉杆间距 (H×V)		mm	1415×1415		1800×1500	
锁模行程		mm	1800		2400	
模板间距 (Max.)		mm	2500		3200	
机械尺寸	L	m	10.4		11.6	11.7
	W		3.5		3.7	3.7
	H		3.0		3.3	3.3

注意事项)

1. 本表的数值因不断的改良而变更, 请予谅解。
2. 最大注塑压力以及最大保压为注塑装置的输出, 并不是树脂压力。
根据成型条件, 限制最大注塑压力以及最大保压。
3. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=102kgf