

规格数值表

项目		单位	ED2500		ED3000		ED3500	
注塑记号			i215		i325		i325	
料筒记号			A	B	A	B	A	B
螺杆直径		mm	140	160	160	180	160	180
注塑重量	PS	g	10890	14230	16260	20590	16260	20590
	PE	g	8640	11290	12900	16330	12900	16330
最大注塑压力 (Max.)		MPa	180	137	180	142	180	142
注塑速度 (标准)		mm/s	120		105		105	
塑化能力 (PS)		kg/h	690	820	820	730	820	730
锁模力		kN(tf)	24500(2500)		29400(3000)		34300(3500)	
拉杆间距 (H×V)		mm	2050×1700		2135×1835		2100×1800	
锁模行程		mm	2700		2700		2700	
模板间距 (Max.)		mm	3500		3700		3700	
使用油量		L	1000		1000		1000	
机械尺寸	L	m	13.9		15.8		16.0	
	W		4.4		4.5		4.5	
	H		3.9		4.2		4.2	

注意事项)

1. 本表的数值因不断的改良而变更，请予谅解。
2. 最大注塑压力以及最大保压为注塑装置的输出，并不是树脂压力。
根据成型条件，限制最大注塑压力以及最大保压。
3. 1MPa=10.2kgf/cm²，1kN=102kgf