TOSHIBA MACHINE

Best Partner of Leading Industries

東芝機械株式会社

〒410-8510　静岡県沼津市大岡2068-3
TEL.055-926-5141　FAX.055-925-6501

TOSHIBA MACHINE CO., LTD.

2068-3, Ooka, Numazu-shi, Shizuoka-ken 410-8510, Japan
Tel:81-55-926-5141　FAX:81-55-925-6501

URL http://www.toshiba-machine.co.jp/

東芝機械株式会社

SM15022-3000-TDF

【東芝機械グループ経営理念】

東芝機械グループは、人間尊重を基本として、豊かな価値の創造により、産業の基盤づくりに寄与し、
世界の人々の生活・文化の向上に貢献します。

BASIC COMMITMENT OF THE TOSHIBA MACHINE GROUP

We, the Toshiba Machine Group of Companies, based on respect for human values,
are determined to help create higher quality and continued progress in the lives and cultures of the world.

人を大切にします。

東芝機械グループは、公正かつ健全な事業活動を通して、顧客、株主、従業員をはじめ、
すべての人々を大切にします。

豊かな価値を創造します。

東芝機械グループは、メカトロニクスとシステムの分野を中心に技術革新を進め、
産業の基盤づくりに寄与し、豊かな価値を創造します。

社会に貢献します。

東芝機械グループは、環境、資源を大切にし、よき企業市民として、社会の発展に貢献します。

Commitment to People

We endeavor to serve the needs of all people, especially our customers, shareholders and employees,
by carrying out fair and robust business activities.

Commitment to the Future

By continually developing innovative technologies centering on the field of mechanics, electronics and systems,
we contribute to create foundations of industries, strive to create a highly quality society.

Commitment to the Society

As good corporate citizens, we a actively contribute to further the goals of
society, including ways to improve the environment and resources.

ごあいさつ
Greetings from the president

東芝機械グループは1949年（昭和24年）の創立以来、日本そして世界の産業から要求されるさまざまな機械を提供し、その発展の一翼を担ってきました。
現在も「エネルギーと環境」を基軸に自動車・エレクトロニクス・光学・ナノテクなど時代が求めている分野において、従来培ってきた営業・技術・技能ノウハウをさらに深耕しつつ、新たな環境に果敢に対応し、技術、製造、販売およびそれらのレトロフィット・アフターサービスを通して「世界No.1の機械メーカー」を目指しています。

私たちを取り巻く環境・世界情勢・経済情勢などは目まぐるしく変化しているため、私たちが直面している課題も多岐にわたっています。
このような状況の中、当社グループは、「先進と拡張」を基本コンセプトとする中期経営計画「TM AC Plan」（Toshiba Machine Adapt to the Change Plan）の諸施策を継続して実行し、どのような状況にもとらわれず、力強く成長することを志向していきます。

「先進戦略」では当社のコア技術の深耕や研究開発の加速とともに、システムエンジニアリング事業の増強に取り組んでいます。今後は、これまでの機械単体での販売から、当社製品が担う工程の前工程および後工程を取り込み、新たな価値をお客様に提供し、他社製品との差別化をはかります。
「拡張戦略」では特にアジア市場を中心に営業・サービス拠点を増強し、一層の販売台数の拡大を目指していきます。新市場の開拓とともにそれぞれの市場にマッチする性能、価格の製品の開発・販売を推進しています。

当社グループでは法令を遵守し、経済・社会倫理を尊重した行動をとるための指針として「東芝機械グループ行動基準」を定めています。企業は社会から事業活動の公正・公平さを求められていることを十分に認識し、株主、顧客、地域社会などあらゆるステークホルダーの期待を受け止めて、経営・財務におけるコンプライアンス（法令遵守）を徹底するとともに環境管理にも積極的に取り組み、企業の社会的責任を果たしていきます。

これからも東芝機械グループの経営理念である「人間尊重を基本として、豊かな価値の創造により、産業の基盤づくりに寄与し、世界の人々の生活・文化の向上に貢献します」を念頭に、あらゆる活動を通じて貢献していきます。

取締役社長　飯村 幸生

Since its establishment in 1949, the Toshiba Machine Group has contributed to industry development by introducing various machines onto the market in response to demand from Japan and abroad.
With "energy and environment" as the cornerstone of operations, the Toshiba Machine Group continues to engage in furthering technical know-how, technology, and distribution in sectors which fit the needs of the times such as automobiles, electronics, optics, and nanotechnology. We aim to be the world's No. 1 machine manufacturer by continuously challenging the new environment through our efforts in technology, manufacturing, distribution, and retrofit after-sale services.

Due to the dizzying rate of change in the environment around us, and in the global political and economic climate, the challenges we face are becoming increasingly diverse.
In such an environment, the Toshiba Machine Group continues to implement a raft of measures following our mid-term business plan, designed around the basic concept of "Expansive Innovation for Expanding Markets". We call this the Toshiba Machine Adapt to the Change Plan (or "TM AC Plan"). Regardless of the situation, we aspire to strong growth.

Our "Expansive Innovation" strategy focuses on leveraging our core technology and speeding up our research and development, as well as strengthening our system engineering business. In the past, the focus has been on the machines themselves, in the future, we will be addressing not only the processes that our products handle but also the pre-processes and post-processes as well. In this way, we will be able to deliver new value to our customers, and differentiate our products from those of our competitors.
Our "Expanding Markets" strategy is aimed at strengthening our sales and service bases, especially those centering on the Asian market, and further expanding the number of units we sell. While carving out new markets, we are making advances in tailoring our goods and services to each market, and developing and marketing products that provide value.

Our commitment to obeying laws and respecting economic and social ethics are defined in our Toshiba Machine Group Code of Business Conduct. We are fully aware that society requires companies to be fair and equitable in their business conduct, and we strive to meet the expectations of all our stakeholders, including customers, shareholders and local communities, and ensure legal compliance in our business management and financial affairs. We also actively engage in environmental management and will continue to fulfill our corporate social responsibilities.

The principle behind the Toshiba Machine Group states that "based on respect for human values, we are determined to help create higher quality and continued progress in the lives and cultures of the world". This commitment will continue to be at the forefront of our minds as we contribute through our various activities.

Yukio Iimura, President

東芝機械グループの持つチカラ

Strengths of the Toshiba Machine Group

世界No.1の品質へ

そのチカラは、「品質」というカタチを作り出し、
世界中の人のもとで役立ち、
豊かな価値を創造し、社会の発展に貢献する。
私たちの製品は、社会で、世界で、さまざまな分野の
モノづくりを支えています。
いま、この瞬間にも変化する時代の潮流…
常に世界No.1の品質で応えられる真のグローバル企業へ。

The Toshiba Machine Group formulates "quality" into tangible form,
to serve people all over the world, to create abundant value,
and to contribute to the development of society.
Our products support manufacturing in many different fields
throughout society and the world.
The times are changing...
Delivering leading quality as a true global company.

Contents

グローバル・ネットワーク……5
Global network
沿 革……7
History
8つの技術 プラットフォーム……11
Eight Technical Platforms
世界で一番の商品をつくる……13
Creating the world's best products
射出成形機……15
Injection Molding Machines
ダイカストマシン……17
Die Casting Machines
押出成形機……19
Extrusion Machines
超精密加工機・微細転写装置……21
High precision processing machines & Micro-pattern imprinting machines
工作機械……23
Machine Tools
電子制御装置……25
Electronic Controls
受託加工……27
Build-to-order Production
グループネットワーク……29
Group network
より良い地球環境の 実現を目指して……33
Aiming to create a better global environment

For the World's No.1 Quality

製造拠点、販売・サービスネットワーク
Manufacturing bases, sale / service network

グローバル・ネットワーク
Global network

東芝機械グループでは、
世界中のお客様にベストな製品をご提供できるよう、
グローバル・ネットワークを構築しています。
ますます多様化する世界市場。
私たちは、開発・製造・販売、サービスのあらゆる面で、
これからもワールドワイドにサポートしていきます。

At the Toshiba Machine Group,
we are building a global network that will enable us to provide
customers all over the world with the best products.
The world market is becoming more and more diverse.
We will continue to provide worldwide support covering
all aspects of development, manufacturing, distribution, and service.

国内製造拠点である沼津工場（本社）では射出成形機、押出成形機などを製造、相模工場ではダイカストマシンを製造、御殿場工場では工作機械を製造しています。さらに、海外においては、中国・上海にて射出成形機・ダイカストマシンを製造。タイやインドでも生産体制を構築しています。

At our Numazu Plant（Headquarters）, which is our manufacturing base in Japan, we manufacture injection molding machines, plastic extrusion machines, and other items. Die casting machines are among the products we make at our Sagami Plant and at our Gotemba Plant, which makes machine tools. Additionally, the manufacture of injection molding machines and die casting machines, also done in overseas locations as in Shanghai, China. Production systems in Thailand and India are under construction as well.

そのチカラは、いつも あなたの近くに。
Our products are all around you

世の中の動向 World events

世界 Outside Japan

1930年代
1932 ロサンゼルス五輪 Los Angeles Olympic Games
1939 第二次世界大戦勃発 World War II

1940年代
1945 第二次世界大戦終戦 The End of World War II
国際連合設立 The United Nations

1950年代
1950 朝鮮戦争 The Korean War
1952 ヘルシンキ五輪 Helsinki Olympic Games

1960年代
1967 第三次中東戦争 Six-Day War
1968 メキシコ五輪 Mexico Olympic Games

1970年代
1972 ミュンヘン五輪 Munich Olympic Games
1973 第一次オイルショック 1973 Oil Crisis
1978 第二次オイルショック 1979 Oil Crisis

1980年代
1980 イランイラク戦争 Iran-Iraq War
1989 ベルリンの壁崩壊 The Fall of Berlin Wall

国内 Inside Japan

1940年代
1941 太平洋戦争 Pacific War

1950年代
1958 東京タワー完成 Tokyo Tower completed

1960年代
1964 東海道新幹線営業開始
Tokaido Shinkansen starts operation
1964 東京五輪 Tokyo Olympics

1970年代
1970 大阪万博 Osaka Expo
1972 札幌冬季五輪 Sapporo Winter Olympics

1980年代
1987 国鉄民営化 Privatization of Japanese National Railways
1989 昭和天皇崩御 Death of Emperor Showa
1989 消費税(3%)スタート Introduction of consumption tax (3%)

会社の変遷
Highlights of our corporate history

1930年代
1938 (株)芝浦製作所(現(株)東芝)の出資によって
芝浦工作機械(株) 創立
Shibaura Machine Tool Company established with capital from Shibaura Engineering Works Company (Presently, Toshiba Corporation)
1939 鶴見工場を開設して大型工作機械の製作を開始
Tsurumi Plant opens, begins manufacturing large machine tools

鶴見工場 Tsurumi Plant

1940年代
1941 (株)不二精機製造所 設立
Fuji Seiki Machine Works, Ltd. established.
1942 沼津事業所(現・沼津工場)を開設し、中型精密工作機械の生産に着手
Numazu Office (Presently, Numazu Plant) established, begins producing medium-sized precision machine tools
1945 社名を芝浦工機(株)と改称し、工作機械のほか各種産業機械の生産を開始
Company changes its name to Shibaura Machine Company, begins producing a range of production machinery in addition to machine tools
1949 企業再建整備法に基づき、工場ごとに独立会社として発足することとなり、沼津工場を母体とした(株)芝浦機械製作所 設立(東芝機械(株)創立記念日)
Under the Enterprise Reorganization Act, each plant is launched as an independent company with Numazu Plant as the parent; Shibaura Machine Works Company is established (Anniversary of the founding of the Toshiba Machine Company, Ltd.)

沼津工場 Numazu Plant

1950年代
1957 東栄電機(株) 設立
Establishment of Toei Electric Co. Ltd.
1959 朝比奈機械(株) 設立
Establishment of Asahina Kikai Co. Ltd.

東栄電機(株)
TOEI ELECTRIC CO., LTD.

1960年代
1961 芝浦工機(株)(1949年4月、鶴見工場を母体として設立)と合併し、社名を東芝機械(株)と改称(資本金19億4000万円)
Company merges with Shibaura Machine Works Company (founded in April 1949 with Numazu Plant as its parent organization) and changes name to Toshiba Machine Co., Ltd. (capital: 1.94 billion yen)
1964 相模事業所(現・相模工場) 開設
Sagami Office (Presently, Sagami Plant) established

相模工場 Sagami Plant

1970年代
1972 相模事業所(現 相模工場)に大型産業機械工場を建設し、鶴見工場を全面的に移転
Large production factory built at Sagami Office (Presently, Sagami Plant), Tsurumi Plant relocated
1974 米国現地法人
TOSHIBA MACHINE COMPANY, AMERICA 設立
Establishment of US subsidiary, Toshiba Machine Co., America
1978 シンガポール現地法人
TOSHIBA MACHINE SOUTH EAST ASIA PTE. LTD 設立
Establishment of Singapore subsidiary, Toshiba Machine South East Asia Pte. Ltd.
1974 (株)東芝機械ダイカストエンジニアリング(現東芝機械エンジニアリング(株))設立
Establishment of Toshiba Machine Die Cast Engineering Co., Ltd. (Presently, Toshiba Machine Engineering Co., Ltd.)

1980年代
1987 御殿場事業所(現 御殿場工場) 開設
Gotemba Office (Presently, Gotemba Plant) established
1988 ヨーロッパ現地法人
TOSHIBA MACHINE (EUROPE) G.m.b.h. 設立
Establishment of European subsidiary, Toshiba Machine (Europe) G.m.b.H.
1989 タイ現地法人
TOSHIBA MACHINE (THAILAND) CO., LTD. 設立
Establishment of Thai subsidiary, Toshiba Machine (Thailand) Co., Ltd.
1989 台湾現地法人 台湾東芝機械股份有限公司 設立
Establishment of Taiwanese subsidiary, Toshiba Machine Taiwan Co., Ltd.

御殿場工場 Gotemba Plant

事業の変遷
Highlights of our business history

工作機械 Machine Tools
1938 工作機械 製造
Machine tool production begins
1940 ライフル盤 開発(兵器製造用大型工作機械開発)
Development of the rifle mold (development of large machine tools for weapons manufacturing)
1951 鉄鋼圧延ロール用研削盤初号機 開発 Development of first model of a grinding machine for steel rolling mill rolls
1953 5m 親歯車ホブ盤 完成 Completion of 5m master-gear hobbing machine
1953 横中ぐり盤(テーブル形) 完成 Completion of horizontal boring machine (table-type)
1954 横中ぐり盤(床上形) 完成 Completion of horizontal boring machine (floor-type)

1970 ガントリー(Gantry)形NCプラノミラーMG-24/14A 完成
Completion of the Gantry type NC Plano Miller MG-24/14A

金型事業 Moldings
1949 工作部工具係として金型製作 開始
Molding production begins as the lead of the Engineering Division
1950 プレス金型、粉末冶金型、ダイカスト金型 完成
Completion of the press mold, powder metallurgy mold, and die-cast mold
1956 プラスチック金型 完成
Completion of the plastic mold

1968 ラジエータグリル(Radiator-Grille)金型、自動車金型に進出
Diversification into radiator-grill molds and automotive molds
1968 大型三次元NC横中ぐり盤BFD-14導入、金型のNC加工 開始
Large 3D NC horizontal boring machine BFD-14 introduced, NC processing of molds begins
1969 金型事業部独立 Molding division becomes independent

1987 RIMバンパ(Fender)金型
RIM bumper (Fender) mold

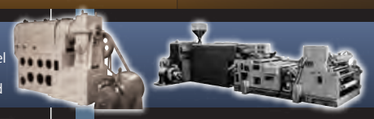
精密機器 High Precision Machines
1946 工作機械ホルダー製針機刃物
Machine tool holder machine cutlery
1973 空気軸受け 開発
Development of the air bearing
1982 ポリゴンミラー加工機 UFG-200A 開発
Development of the polygon mirror processing machine UFG-200A

電子制御装置・産業用ロボット Electronic Controls・Industrial Robots
1964 電気部 設立
Establishment of the Electric Division
1977 TOSNUC(株)東芝より移管
Transfer of TOSNUC from Toshiba

1980 プログラマブルロジック
コントローラー(PLC)PMC-5 完成
Completion of programmable logic controller (PLC) PMC-5

繊維機械 Textile Machinery
1945 人造絹糸製造装置
Artificial silk manufacturing equipment
1955 繊維一次加工機
Primary fiber processing machine
1960 繊維二次加工機
Secondary fiber processing machine

押出成形機 Extrusion Machines
1952 プラスチック押出機初号機 完成
Completion of first plastic extrusion machine model
1958 二軸延伸フィルム製造装置 製作
Biaxially-oriented film production device fabricated


1979 磁気テープ製造装置(コーター) CMT500C
Magnetic tape manufacturing equipment (coater) CMT500C

1986 PPS用二軸延伸フィルム製造装置
Biaxially-oriented film production device for PPS

射出成形機 Injection Molding Machines
1956 射出成形機初号機 完成(プリプラ方式)
First injection molding machine (preplasticating method) completed

1960 バッテンフェルド 技術提携
Technology partnership with Battenfeld
1975 IS-DNシリーズ完成
Completion of the IS-DN Series

1981 超大型射出成形機 IS5000DN 完成
Completion of the ultra-large injection molding machine IS5000DN

ダイカストマシン Die-Casting Machines
1953 (株)東芝に扇風機部品ダイカストマシン納入
Supply fan parts die casting machine to Toshiba
1953 ダイカストマシン(国産初の油圧駆動) 完成
Completion of die casting machine (first hydraulic machine to be manufactured in Japan)

1966 金属押出機 摩擦圧接機
Metal extruder and friction welder
1978 ダイカストマシンCシリーズ 完成
Completion of the C Series die-cast machine
1982 ダイカストマシン マグネシウムホットチャンバ DHM-300 完成
Completion of the magnesium hot chamber die-cast machine DHM-300

油圧機器 Hydraulic Equipment
1963 油圧機器 技術提携
Technology partnership for hydraulic equipment

1970 低速高トルクモータHTM 完成
Completion of the low-speed, high-torque motor HTM
1987 油圧コントロールバルブ・Uシリーズ 完成
Completion of U-series hydraulic control valves
1987 減速機付油圧ピストンモータ・SGシリーズ 完成
Completion of SG-series hydraulic piston motors with reducer

半導体製造装置 Semiconductor Manufacturing Equipment
1976 (株)東芝総研と電子ビーム描画装置に関する技術援助契約を締結
Technical assistance agreement concluded with Toshiba Research and Development Center, Toshiba Corporation, regarding an electron beam drawing device
1977 電子ビーム描画装置 EBM-100/105H機
EBM-100/105H electron beam drawing device

印刷機械 Printing Presses
1945 枚葉オフセット印刷機械 生産
Production of sheet-fed offset printing machines
1957 特印用3色機初号機
First 3-color press for special seals
1962 フレキソ輪転機
Flexo rotary press
1972 オフセット輪転機 完成
Completion of the offset rotary press
1983 印刷速度世界最高のオフセット輪転機OA-4B2T-800D 完成
Completion of the world's fastest print speed offset rotary press OA-4B2T-800D

食品機器 Food Machinery
1966 生ビール自動定量注入機 誕生
The birth of the draft beer automatic fixed quantity dispensing machine
1973 コーヒー抽出装置 TOCO-10A 完成
Completion of the coffee extraction equipment TOCO-10A
1981 コーヒーマスター SDM-10A
Coffee Master SDM-10A

1990年代

1991 湾岸戦争 Gulf War
1991 ソビエト連邦崩壊 Collapse of the Soviet Union

1995 阪神淡路大震災 Great Hanshin Earthquake
1995 地下鉄サリン事件 Sarin gas attack on Tokyo subway
1998 長野冬季五輪 Nagano Winter Olympics

1995 香港現地法人 東芝機械(香港)有限公司 設立
Establishment of Hong Kong subsidiary, Toshiba Machine Hong Kong Ltd.
1998 中国現地法人 上海東芝機械有限公司 設立
Establishment of Chinese subsidiary, Toshiba Machine (Shanghai) Co, Ltd.
1999 食品機器部門の生ビールディスペンサー等を ホシザキ電機(株)へ事業移管
Operational control regarding draft beer dispensers and other items transferred from food machinery division to Hoshizaki Electric Co., Ltd.

ビールディスペンサーDBF-100WC
Beer dispenser DBF-100WC

1994 高速門形型彫盤MPF-2140B 完成
Completion of the high-speed double column type diesinking machine MPF-214B

微細転写 Micro-Nano Imprinting

1992 非球面加工機ULC-100A 完成 High precision aspheric and free form surface grinder ULC-100A machine completed
1993 ガラス成形機GMP-211 開発 High precision optical glass mold press machine GMP-211 developed
1996 超精密立旋盤UTD-2000A 完成 High precision turning machine UTD-2000A completed
1996 高速立形加工機ASV400 完成 ASV400 high-speed vertical milling machine completed

1996 (株)東芝から スカラロボット 業務移管
Operation of SCARA Robot business transferred from Toshiba Corporation

1990 深溝高トルク同方向回転二軸混練機TEM-58BS 完成
Completion of the deep-groove, high- torque type, co-rotating twin screw extruder TEM-58BS

1995 小型射出成形機 IS-Gシリーズ 完成
Compact hydraulic injection molding machine IS-G series completed
1998 電動式射出成形機 ECシリーズ 開発
All electric injection molding machine EC series developed

1996 サーボ射出ダイカストマシンDC500CL-HT 開発
Development of the servo injection die casting machine DC500CL-HT

1996 次世代電子ビーム描画装置および 検査装置開発プロジェクトEXMプロジェクト発足式
Inauguration of EXM project for development of the next generation electron beam lithography system and the inspection equipment

1998 完全セクショナルドライブ方式のグラビア転写機GSNシリーズ 開発
Development of a sectional drive system rotogravure printing press GSN series

1990 ビールサーバー用コントローラー HBS
Beer server controller HBS

2000年~2005年

2001 米国同時多発テロ September 11 attacks
2003 イラク戦争 invasion of Iraq

2004 新潟中越地震 Niigata-Chuetsu Earthquake

2001 オフセット輪転機事業を (株)小森コーポレーションへ営業譲渡
Offset rotary press operation handed over to Komori Corporation
2002 第1回ソリューションフェア 開催
First Toshiba Machine Group Solution Fair held
2002 中国製造現地法人 東芝機械(上海)有限公司 設立
Establishment of Chinese manufacturing subsidiary, Toshiba Machine (Shanghai) Co., Ltd.
2002 半導体装置部門を分社化し、(株)ニューフレアテクノロジー 設立
Semiconductor equipment division breaks off to form NuFlare Technology Inc.
2002 工作機械部門を分社化し、東芝機械マシナリー(株) 設立
Machine tool division breaks off to form Toshiba Machine Machinery Co., Ltd.

上海工場 Shanghai Plant

2005 微細転写装置ST50 完成
ST50 micro-pattern imprinting machine completed

2001 射出成形機用コントローラ INJECTVISOR-V21 完成
Completion of the injection molding machine controller INJECTVISOR-V21

2001 超精密塗工ユニット(CR) 開発
Development of the ultra-precision coating unit (CR)

2000 ハイブリッドマシン DECI50MT 開発
Development of the hybrid machine DECI50MT

2000 改良型LSシステム コントロールバルブ iBシリーズ 完成
Completion of the improved LS system control valve iB series

2002 半導体装置部門を分社化し、(株)ニューフレアテクノロジー 設立
Semiconductor equipment division breaks off to form NuFlare Technology Inc.

2006年~2010年

2008 北京五輪 Beijing Olympic Games
リーマンショック Lehman Shock

2006 インド現地法人 TOSHIBA MACHINE (INDIA) PVT. LTD. 設立
Establishment of Indian subsidiary, Toshiba Machine (India) Pvt. Ltd.
2008 油圧機器部門を分社化し (株)ハイエストコーポレーション 設立
Hydraulic equipment division breaks off to form Hyest Corporation
2008 中国(深圳)に現地法人 TOSHIBA MACHINE (SHENZHEN) CO., LTD. 設立
Establishment of subsidiary, Toshiba Machine (Shenzhen) Co., Ltd., in Shenzhen, China
2010 東芝機械マシナリー(株)を東芝機械(株)に吸収合併
Toshiba Machine Machinery Co., Ltd. merges with Toshiba Machine Company, Ltd.

2010 門形複合加工機MP-2620(U) 第40回機械工業デザイン賞 受賞
Double column type machining center MP-2620 (U) wins one of the 40th Industrial Machine Design Awards

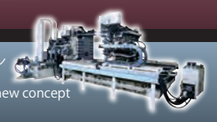
2007 ロール・ツウ・ロールUVナノインプリント装置 開発
Roll-to-Roll type UV imprinting machine developed
2008 DTM HDD基板専用ナノインプリント装置 完成
DTM HDD PCB nano-imprint machine completed

2006 超精密門形加工機 UMP-65シリーズ 開発
Development of the double column type ultra-precision machining center UMP-65 series

2010 スカラロボットTHP700 完成
Completion of the SCARA robot THP700

2008 研究開発用高性能 超小型二軸混練機(TEM-18SS) 開発
Development of the high-performance ultra-compact twin screw extruder (TEM-18SS) for research and development

2006 超大型ハイブリッド式射出成形機 ED3000W 開発
Development of the ultra-large hybrid injection molding machine ED3000W



2006 ニューコンセプトマシン DEC1250W 開発
Development of the new concept machine DEC1250W

2007 旋回ハイブリッドシステム 開発着手
Development of hybrid swing system starts

2011年~2015年

2011 世界人口が70億人突破 World Population exceeded 70 billion
中国GDP世界第2位に China's GDP became the 2nd largest in the world

2011 東日本大震災 Great East Japan Earthquake
2012 高さ世界一の自立式電波塔/東京スカイツリー®が竣工
Completion of Tokyo Skytree®, the world's tallest free-standing broadcasting tower as of 2012

2011 ベトナム現地法人 TOSHIBA MACHINE (VIETNAM) CO., LTD. 設立
Establishment of Vietnamese subsidiary, Toshiba Machine (Vietnam) Co., Ltd.
2012 第10回ソリューションフェア 開催
10th Toshiba Machine Group Solution Fair held
2012 インドに製造・販売拠点 TOSHIBA MACHINE (CHENNAI) PVT. LTD. 設立
Establishment of Indian manufacturing and marketing subsidiary, Toshiba Machine (Chennai) Pvt. Ltd.
2013 タイに製造拠点 TOSHIBA MACHINE MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD. 設立
Establishment of Thai manufacturing subsidiary, Toshiba Machine Manufacturing (Thailand) Co., Ltd.

2013 ブラジルに現地法人 TOSHIBA MACHINE DO BRASIL COMERCIO DE MAQUINAS LTDA. を設立
Establishment of subsidiary,TOSHIBA MACHINE DO BRASIL COMERCIO DE MAQUINAS LTDA.
2013 メキシコに支店 TOSHIBA MACHINE COMPANY,AMERICA MEXICO BRANCH を設立
Establishment of TOSHIBA MACHINE COMPANY,AMERICA MEXICO BRANCH
2015 (株)ハイエストコーポレーションをナブテスコ(株)へ全株式を譲渡
Transfer of all shares of Hyest Corporation to Nabtesco Corporation

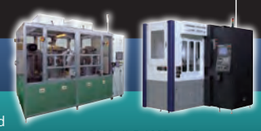
タイ工場 Thailand Plant

ブラジル現地法人
TOSHIBA MACHINE DO BRASIL COMERCIO DE MAQUINAS LTDA.

メキシコ支店 Mexico Branch

2012 門形立旋盤 TDS-30/40 完成 Double column vertical lathe TDS-30/40 completed
2012 床上形横フライス中ぐり盤 BSF-150C 完成 BSF-150C floor-type horizontal milling and boring machine completed
2014 門型マシニングセンタMPJ-2640M 完成 Double column type machining center MPJ-2640M completed

2011 高輝度LED用ナノインプリント量産装置 ST50S-LED 開発 Nano-imprint equipment ST50S-LED for high-brightness LED developed
2012 ナノジ ウエハーレンズ用ナノインプリント装置 ST01S-WL (U) 完成 ST01S-WL (U) nano wafer lens nano-imprint machine completed



2011 レーザーダイシング装置(ULD-6A) 開発 Laser dicing machine (ULD-6A) developed
2011 移動金型式成形装置(GMP-1013-10S) 開発
High precision optical glass mold press machine (GMP-1013-10S) developed
2012 高精度ダイシングマシン USM-6E(AL) 開発 High precision dicing machine USM-6E (AL) developed

2012 カバーガラス成形機(オートローダー) GMP-1013-10S 完成
High precision optical glass mold press machine (auto-loader) GMP-1013-10S completed
2012 超精密非球面加工機 2012 ULG-100E(HYC) 完成 High precision aspheric and free form surface grinder 2012 ULG-100E (HYC) developed
2014 超精密立型加工機 UVM-450C(V2) 完成 High Precision Vertical Machine UVM-450C(V2) completed

2011 直交ロボットBA-C小型軸 完成 Compact cartesian coordinate robot BA-C compact arm completed
2011 スカラロボットTHP700-IP(IP65仕様) 完成 SCARA Robot THP700-IP (IP65 specification) completed
2011 スカラロボットTHP700-CR(クリーンクラス10仕様) 完成 SCARA Robot THP700-CR (clean class 10 specification) completed
2011 垂直多関節ロボットTV1000H-WP(10kg可搬・IP67仕様) 完成
Vertically articulated robot TV1000H-WP (10kg payload, IP67 specification) completed

2011 スカラロボット(Liteタイプ) THL500、600、700 完成 SCARA Robots THL500, 600, 700 (Lite type) completed
2012 スカラロボット(Liteタイプ) THL300、400 完成 SCARA Robots THL300, 400 (Lite type) completed
2012 エンジンインバータ制御発電機システム 開発
Engine inverter control generator system developed
2014 垂直多関節ロボット TV600、TVL500 完成
Vertically articulated robot TV600、TVL500 completed

2011 超小型ロール・ツウ・ロール試験装置完成 Ultra-compact roll-to-roll testing device completed

2011 高トルク型超深溝二軸混練機(TEM-DSSシリーズ) 完成
High-torque ultra-deep groove twin screw extruder (TEM-DSS series) completed
2012 超高トルク二軸押出機 TEM-58SX 完成
Ultra-high-torque twin-screw extruder TEM-58SX completed
2012 超高トルク二軸押出機 TEM-26SX 完成
Ultra-high-torque twin-screw extruder TEM-26SX completed
2014 ハイコストパフォーマンス二軸混練押出機 TEM-58SSG 完成
High-cost-performance twin screw extruder TEM-58SSG completed

2011 中型全電動式射出成形機 EC280S、EC280SX 完成 Medium all electric injection molding machine EC280S and EC280SX completed
2011 大型全電動式射出成形機 EC650SX,EC850SX 完成 Large all electric injection molding machine EC650SX and EC850SX completed
2012 長繊維オンラインブレンド全電動式射出成形機 発表 Long-fiber online blending all electric injection molding machine unveiled
2014 小型全電動射出成形機 EC30S 完成 Small all electric injection molding machine EC100S completed

2011 省エネ油圧源(サーボポンプ) 完成 Energy-saving hydraulic pressure source (servo pump) completed
2011 ダイカストマシン DC*J-MC/MX 完成 Die casting machine DC*J-MC/MX completed
2011 ダイカストマシン DC400K 完成 Die casting machine DC400K completed
2011 コントローラ TOSLITE(新制御装置) 完成 TOSLITE controller (new control device) completed
2011 大型スプレイ装置(DBS2500LR) 完成 Large spraying device DBS2500LR completed

2012 ハイブリッドダイカストマシン DC350EH 完成 Hybrid die casting machine DC350EH completed
2012 ダイカストマシン DC280K 完成
Die casting machine DC280K completed
2014 ダイカストマシン DC350R-S 完成
Die casting machine DC350R-S completed

2011 日立向け(大型機種)UB36 量産開始 Start of mass-production of UB36 (large model) for Hitachi
2011 ハイブリッド旋回システム開発中(ソリューションフェア展示) Hybrid swing system under development (exhibited at Toshiba Machine Group Solution Fair)
2012 技術提携先の韓国企業によるUX22型コントロールバルブを量産開始 Start of mass-production of UX22 control valves by South Korean technical business partner

ソリューションフェア Toshiba Machine Group Solution Fair

1th『金型を核とした成形ソリューション』=高速金型加工から超精密成形まで=
"Molding Solutions as core technology"= From high speed machine for die & mold machining to ultra precision molding=
2th『成長市場へ事業シフト』"Shifting Operations to Growing Markets"
3th『精密と成形の東芝機械』
"Toshiba Machine" of Precision and mold technology
『工作機械の東芝機械マシナリー』
"Toshiba Machine Machinery" of Machine Tools Technology
『電子ビーム描画装置のニューフレアテクノロジー』
"NuFlare Technology" of Electron beam mask writers
4th『精密と成形』東芝機械グループの ものづくりのＤＮＡでお役立ち
"Precision and molding" Contribution of Toshiba Machine's inherited tradition in Monozukuri - manufacturing technology -
5th『ものづくり』の原点、「精密と成形」の東芝機械グループ
"Basic focus on Monozukuri - manufacturing technology -" Precision and mold technology of Toshiba Machine Group
6th『「ものづくり」が原点の頼れるビジネスパートナー、「精密と成形」の東芝機械グループ』
"Best Partner with Basic focus on Monozukuri - manufacturing technology -" Precision and mold technology of Toshiba Machine Group
7th『超精密から超大型まで』環境対応型技術のものづくりにより、お客様と共に成長する東芝機械グループ
"From High-Precision to Ultra Large-Sized Machines"
Toshiba Machine Group growing along with our customers thru eco-friendly manufacturing.
8th『"先進と拡張"新たな商品価値の創造』"Expansive Innovations for Expanding Markets, for the New Dimensional value"
9th『"先進と拡張"新たな時代への変革』"Expansive Innovations for Expanding Markets, for the change to the New Era"
10th~『"先進と拡張"最適ソリューションの提供』~そのチカラは、いつもあなたの近くに~
"Expansive Innovations for Expanding Markets, offering the best solution ideas to customers"
- Our products are all around you ! -

さまざまな先進の産業装置を開発・製造

Developing and manufacturing a wide range of innovative production devices

8つの技術プラットフォーム

Eight Technical Platforms

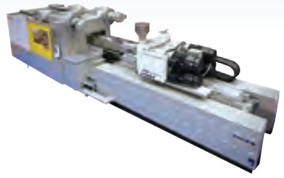
世界で一番の商品を目指す総合機械メーカーとしての「誇り」を、ひとつひとつの商品に込めています。基盤となる8つの技術プラットフォームを背景に、さまざまな先進の産業装置を開発・製造。長年培った豊富なノウハウと最新のテクノロジーによる、最適ソリューションを提供します。

We take pride in being a comprehensive machinery manufacturer creating the best products in the world. That pride is built into every single product we make. Working on eight technical platforms, we develop and manufacture a wide range of production devices. We deliver the best solutions through the combination of our accumulated abundant know-how and the latest technology.

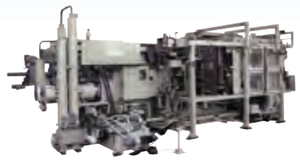
成形機ユニット　射出成形機・ダイカストマシン

Molding Machinery Business Unit

Injection molding machines and die casting machines



超大型ハイブリッド式射出成形機
Super-sized Hybrid Injection Molding Machines



コールドチャンバダイカストマシン
Cold-chamber Die casting Machines

セミホットチャンバダイカストマシン
Semi-hot-chamber Die casting Machines

全電動式射出成形機
All Electric Injection Molding Machines

一歩進んだ精度を実現する
匠の加工・組立・測定技術
Ahead of Any Competitor's Technologies in Terms of Accuracy, Professional Manufacturing, Assembling and Measuring Technologies

多様な用途分野に対応できる
加工機・成形機の設計能力
Capable of Supporting Diversified Application Fields Processing and Molding Machine Engineering Abilities

インテグレーティブな
カスタマイズ能力
Integrative Customized Engineering Abilities

マシン性能を最大限に活かす
材料技術
Maximizing Machine Performance Materials Technology

産業用ロボット
Industrial Robots

高性能CNC装置
High performance CNC Controllers

鋳造品
Cast products

コンポーネント・サポート　ロボット・FA制御装置・鋳造/加工

Component Business and Others

Robots, FA controllers, casting/machining

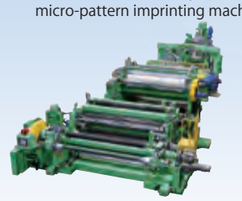
無限に広がるテクノロジー

先進機械ユニット　押出成形機・超精密加工機・ガラス成形機・微細転写装置

Advanced Machinery Business Unit

Extrusion machines, high precision processing machines, glass mold press machines, micro-pattern imprinting machines

二軸混練押出機
Twin-screw Extruders



シート・フィルム製造装置
Sheet / Film Manufacturing Equipment

インプリント装置
Imprint Machine

超精密非球面加工機
High Precision Aspheric and Free-form Surface Grinder

機械群ごとに最適化された
制御・メカトロ技術
Optimize to Each Machine Group Control and Mechatronics Technologies

高精度を支える
摺動と回転
Maintain High Precision Slide and Rotation

対象材料の理解に基づく
金型起点の成形加工技術
Complete Understanding of Target Materials Manufacturing Technology

熱・光・真空を活用した
ナノ加工技術
Using Heat, Laser Beam and Vacuum Pressure Nano-Imprinting Technology

Technologies with endless possibilities

テーブル形横中ぐり盤
Table-type Horizontal Boring Machines

門形マシニングセンタ
Double Column type Machining Center

ターニングセンタ
Vertical Boring and Turning Mill

工作機械ユニット　超大型工作機械・横中ぐり盤・横形/門形MC・立旋盤

Machine Tools Business Unit

Super-sized machine tools, horizontal boring machines, horizontal/double column MCs, vertical lathes

ものづくり PASSION

"Monozukuri" Passion for creating excellent products

世界で一番の商品をつくる

Creating the world's best products

創業以来、こだわり続けてきた高精度な「品質」への想い。
世界で一番の商品をつくり続けるために。
技術の継承、進化は、
これからも東芝機械グループ全体で
しっかりと進めていきます。

Ever since it was founded, the Toshiba Machine Group has been committed to and focused on, quality in the form of high precision.
To continue making the best products in the world, the entire of the Toshiba Machine Group will maintain in the future, as in the past, its technological legacy, and will strive to make further technological advances.

マスターウォームホイール、「機械遺産※」に認定

1953（昭和28）年、芝浦機械製作所（現・東芝機械株式会社）は、親歯車ホブ盤HRS-500用マスターウォームホイールを製作しました。その後、自ら加工した歯車を使用して、さらなる高精度の歯車を加工。結果、7代目において最大累積ピッチ誤差1,000分の4mmという世界一の精度を達成。現在までにこの精度を超える歯車は製作されておらず、2009年「機械遺産」に認定されています。

※日本機械学会が歴史的意義のある機械技術を認定します。

The master worm wheel is certified as a Mechanical Engineering Heritage*

In 1953, the Shibaura Machine Works Company (now Toshiba Machine Co., Ltd.), manufactured the master worm wheel of the HRS-500 hobbing machine. Using gear wheels that we had processed ourselves, we subsequently processed gear wheels of even higher precision. As a result, the world's highest level of precision -- a maximum cumulative pitch error of 4mm/1,000 pitches -- was attained in the 7th generation. This level of precision has remained unsurpassed to the present day, and the wheel became listed in the Mechanical Engineering Heritage in 2009.

*The Mechanical Engineering Heritage is a list of historically-significant contributions to mechanical engineering in Japan, certified by the Japanese Society of Mechanical Engineers.

マスターウォームホイール（本館玄関前）
The Master Worm Wheel

私たちだからつくれる「カタチ」。

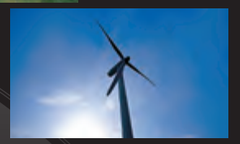
Reliable quality-because it's built by Toshiba Machine.

**豊富なキャリアと最先端テクノロジーの融合。
さらに、新たな価値のある製品を生み出すことも、私たちの使命です。**

Our rich heritage is blended with cutting-edge technology. We see it as our mission to create products that provide new value.

ドーバー海峡トンネル
掘削に貢献
Contribution to the excavation of the Dover Strait Tunnel

四国の瀬戸大橋
架設に貢献
Contribution to the building of the Seto Ohashi Bridge in Shikoku



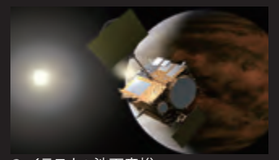
風力発電
Wind power generation

太陽光発電
Solar power generation

オンリーワンの、ものづくり

Monozukuri (manufacturing), our spirit to excel in everything we make.

金星探査機「あかつき」
IR2カメラ冷却用にリニアモータを使用
Venus Climate Orbiter "Akatsuki"
Employing linear motor for cooling of IR2 camera



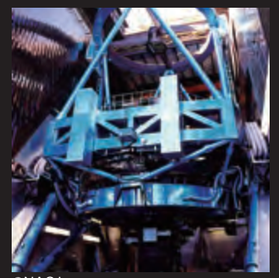
© イラスト：池下章裕
Illustrator: Akihiro Ikeshita

月周回衛星「かぐや」
筐体冷却用にリニアモータを使用
SELenological and ENgineering Explorer "Kaguya"
Employing linear motor for cooling of lens housing

©JAXA

すばる望遠鏡
大型静圧軸受システムを使用
Subaru Telescope
Employing a large hydrostatic bearing system

©NAOJ



©NAOJ

射出成形機
Injection Molding Machines

私たちの歩みは、プラスチック製品の進化と共にあります。
Our progress coincides with the evolution of plastic products.

レンズやギヤなど超精密部品、
そして大画面TVや自動車用バンパー
をはじめとする大物部品など、
幅広いプラスチック成形に貢献しています。
成形機の主要構成部品を
自社で開発・設計・製造することで、
フレキシブルなご提案をおこなっています。

Through our ultra-precision components such as lenses and gears, and our large components for items such as widescreen TVs and automobile bumpers, we contribute to a wide array of plastic molding operations.
Because we ourselves develop, design, and manufacture the principal structural components for molding machines, we are able to offer flexible solutions to our customers.

- 全電動式射出成形機
- 超高速全電動式射出成形機
- ハイブリッド式射出成形機
- オンラインブレンド全電動式射出成形機

- All Electric Injection Molding Machines
- Ultra High-speed All Electric Injection Molding Machines
- Hybrid Injection Molding Machines
- Online Blending All Electric Injection Molding Machines

型締力 Die locking force:50～350t

全電動式射出成形機

All Electric Injection Molding Machines

ハイサイクル成形と、射出・計量時のスムーズな動作、
高精度の射出圧力、わかり易い操作、高い制御能力を
実現しました。(日本製ハイエンド機)

Our technology realizes high-cycle molding, smooth operation when extruding, high precision injection pressure, user-friendly operation, and high control capacity.
(high-end machine manufactured in Japan.)

型締力 Die locking force:450～1,300t

大型全電動式射出成形機

Large All Electric Injection Molding Machines

新開発の型締装置と射出装置による基本性能の大幅な
向上により「精密・安定成形」「高生産性」を実現した
高機能な全電動式射出成形機です。

This high-performance all electric injection molding machine delivers precise, steady molding and high productivity, thanks to its improved performance. This is made possible by using our newly-developed mold locking devices and injection units.

超高速全電動式射出成形機

Ultra High-speed All Electric Injection Molding Machines

超薄肉成形を可能とすることで、携帯電話の薄型化に貢献。

Realization of molding very thin-walled parts contributes to further reduce thickness of cellular phones.

型締力 Die locking force:30～350t

全電動式射出成形機

All Electric Injection Molding Machines

ハイサイクル成形と、射出・計量時のスムーズな動作、
高精度の射出圧力、わかり易い操作、高い制御能力を
実現しました。(上海製グローバルスタンダード機)

Our technology has realized high-cycle molding, smooth operation when extruding, high precision injection pressure, user-friendly operation and high regulatory capacity.
(global-standard machine manufactured in Shanghai.)

型締力
Die locking force:850～3,500t

超大型ハイブリッド式射出成形機

Super-sized Hybrid Injection Molding Machines

当社独自の複合型締機構と電動制御技術を融合し、
省エネ、省スペース、ハイサイクルを実現しました。

A combination of our special composite clamping device and electric control technology has resulted in energy conservation, space saving and a very short cycle time.

オンラインブレンド全電動式射出成形機

Online Blending All Electric Injection Molding Machines

家電、自動車業界等の環境対応の取り組みに対し軽量化技術
として炭素繊維成形のご提案を致します。

We offer carbon fiber molding as a weight-reduction technology aimed at improving eco-friendliness in consumer electronics, automobiles and other industries.

医療製品

Medical products

バンパー

Bumpers

「CFRP製品」プロペラ

Propellers made from carbon fiber reinforced plastic (CFRP)

ダイカストマシン

Die Casting Machines

環境対応とランニングコスト削減に貢献するダイカストマシン。

Die casting machines which meet environmental needs and cuts running costs.

ダイカストマシンの油圧＋電動の
ハイブリッド化を実現。
型締の電動化により、環境対応と
ランニングコスト削減にお応えします。
自動車のエンジンやノートパソコンなど、
多様に存在するダイカスト製品。
その世界中の製造設備へ
環境対応型の提唱をしていきます。

We have developed hybrid die casting machines
combining hydraulic and electrical power.
Electric Die-locking improves energy savings and running costs.
Die-cast products are used in a wide range of goods,
including automobile engines and notebook computers.
We offer eco-friendly solutions for manufacturing
facilities all over the world.

- 中・小型コールドチャンバダイカストマシン
- 大型コールドチャンバダイカストマシン
- 中・大型ハイブリッドダイカストマシン
- セミホットチャンバダイカストマシン
- 海外展開用ダイカストマシン

- Small and Medium size cold-chamber Die-casting Machines
- Large size cold-chamber Die-casting Machines
- Medium and Large size Hybrid Die-casting Machines
- Semi-hot-chamber Die casting Machines
- Die casting Machines for Overseas Markets

型締力 Die locking force:135t～800t

中・小型コールドチャンバダイカストマシン

Small and Medium size cold-chamber Die-casting Machines

高品質化、グローバル化する生産拠点、省エネ対策等お客様のニーズに対し、高生産性追求による利益最大化を実現するために、最適な設備を提案します!

In response to customers' needs such as higher quality, globalized production bases, the energy saving measures,TOSHIBA MACHINE proposes the best-suited equipment in order to implement the maximization of profit by pursuing high productivity!

型締力 Die locking force:1,250t～3,500t

大型コールドチャンバダイカストマシン

Large size cold-chamber Die-casting Machines

自動車のエンジンブロックなど、大型鋳物を成形しています。

These are used to mold large castings for automobile engine blocks and other products.

型締力 Die locking force:350t

セミホットチャンバダイカストマシン

DXHV Series Semi-hot-chamber Die casting Machines

高強度、耐圧などを要求される製品の鋳造に適しています。東芝機械独自の電磁ポンプ給湯方式により、普通ダイカスト鋳造では困難だった熱処理、溶接を可能にしました。

These are best suited for casting products requiring strength and high pressure tightness. Toshiba Machine's ladling System with electromagnetic pump enables to perform heat-treatment and welding operations which was hard to accomplish with die casting in general.

型締力 Die locking force:280t/400t

海外展開向けダイカストマシン

Die Casting Machines for Overseas Markets

海外のお客様のご要望に応えるべく開発された、ダイカストマシン。高剛性で、使い勝手を優先しています。

These die casting machines have been developed to meet the needs of our customers outside Japan. They are outstanding in terms of high rigidity and case of usability.

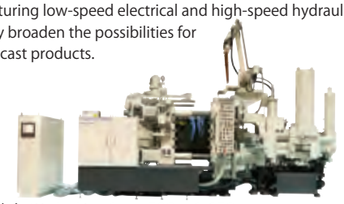
型締力 Die locking force:350t

最新鋭ハイブリッドダイカストマシン

New model Hybrid Die-casting Machines

環境性能、基本性能の向上を実現した、新型ハイブリッドダイカストマシン。低速電動、高速油圧を取り入れ、ダイカスト鋳造の可能性を拡げます。

These hybrid die casting machines feature a new design and deliver enhanced eco-friendliness and basic performance. Featuring low-speed electrical and high-speed hydraulics, they broaden the possibilities for die-cast products.



型締力 Die locking force:500t~1,650t

中・大型ハイブリッドダイカストマシン

Medium and large size Hybrid Die-casting Machines

型締めに電動方式を採用し、ランニングコスト、省エネを実現した、環境配慮型ダイカストマシン。射出部は定評のある超高速サーボバルブを搭載。

These eco-friendly die casting machines use an electrically-driven mold locking that reduces running costs and saves energy. The injection unit features a tried-and-trusted ultra-high-speed servo valve.

ノート型パソコン

Notebook computers

薄肉成形をおこない、軽量化を実現。筐体をダイカスト鋳造で成形しています。

Thin-wall molding helps to make notebooks with lighter weight. The casings are molded using die castings.

自動車

Automobiles

エンジン部品をダイカスト鋳造で成形しています。
The engine parts are molded by die casting.

CVT(無段変速AT)

Continuously Variable Transmission

CVTカバーをダイカスト鋳造で成形しています。
CVT covers are molded applying die castings.

押出成形機
Extrusion Machines

太陽電池・リチウムイオン二次電池等、次世代を担う製品がここから生まれます。
Our manufacturing units contribute to future products such as solar batteries, lithium ion secondary batteries.

押出成形機にはさまざまな分野における
各種技術の長年の蓄積があります。
近年は、液晶パネルや太陽電池、リチウムイオン
二次電池用部材の製造に寄与し、世界の
先端技術を支える装置を提供しております。
プラスチック材料の生産から精密樹脂加工、
そして表面処理加工にいたるまで、
さまざまなニーズに対応しています。

Extrusion Machines have a long and successful track-record of use in all sorts of technologies and fields.
In recent years, have contributed to the manufacturing of parts for LCD panels, solar batteries, lithium ion secondary batteries and other products, providing equipment that underpins the world's most advanced technologies.
We cater for a wide spectrum of needs, ranging from the production of plastic materials to precision resin processing and surface-treatment processing.

- 二軸混練押出機
- シート・フィルム製造装置
- ロール・ツウ・ロール微細転写装置
- 高精度塗工装置・電子印刷装置

- Twin-screw Extruder
- Sheet / Film Manufacturing Equipment
- Roll to Roll type UV Imprinting Machines
- High-precision Coating Machine / Printed Electronics Equipment

二軸混練押出機
Twin-screw Extruders

優れた分離機能と混練機能を持ち、
プラスチック材料の造粒やコンパウンドに使用。
Machines for manufacturing pellets, sheets and film by various compounding and reactive processes.

ペレット加工
Pellet manufacturing process.

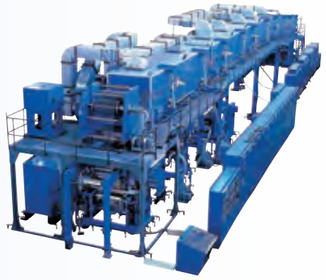
各種プラスチックの原料
Pellets

シート・フィルム製造装置
Sheet / Film Manufacturing Equipment

液晶パネルや太陽電池・リチウムイオン二次電池を構成する、
高精度シート・フィルムを製造。
System for manufacturing various types of films such as stretch, non-stretch and wide or multilayer films.

延伸フィルム成形
Stretching Film manufacturing

リチウムイオン二次電池用素材
Materials for lithium-ion secondary batteries



高精度塗工装置・電子印刷装置
High-precision Coating Machine / Printed Electronics Equipment

精密塗工で高い付加価値を実現。
Realize high precision film coating.

ロール・ツウ・ロール微細転写装置
Roll to Roll type UV Imprinting Machines

無反射フィルムフォトニクス素子など 微細なパターンを
高精度で連続転写。
These machines perform continuous high precision imprinting of micro patterns on non-reflective film photonic elements and other products.

液晶パネル用部材
Parts for LCD panels

超精密加工機・微細転写装置

High Precision Processing Machines & Micro-Pattern Imprinting Machines

高精度レンズから、バイオメディカルやオプトデバイスへ。

From high precision lenses, to nano-bio devices and micro/nano optics

光学・ディスプレイ・半導体等の先進分野における、ナノ製造プロセスを提案しています。
超精密コア技術とノウハウにより生み出された高精度・高信頼性製品により、お客様の高い期待に応えています。
また、『Nano-Labo.』や『ナノ加工開発センター』ではお客様の立場に立った技術開発支援をおこなっています。

We offer nano-fabrication processes for use in the manufacturing of optics, displays, semiconductors, and other advanced areas.
Thanks to the high precision and high reliability products we have created using our high precision core technologies, we have always succeeded in meeting our customers' high expectations
At our "Nano-Labo." and our " Precise Process Development Center," we work with our customers to develop the technologies they need.

- 微細転写装置
- 高精度ガラス成形装置
- 超精密加工機

- Micro-Pattern Imprinting Machines
- High Precision Glass Molding Machines
- High Precision Processing Machines

微細転写装置

Micro-Pattern Imprinting Machines

高精度技術を駆使し、さまざまな分野でのインプリント成形を実現。

Packed with high precision technology, these machines perform imprint molding for all kinds of applications.

高精度光学ガラス素子成形装置

High Precision Optical Glass Mold Press Machine

カメラや携帯電話に搭載される高精度ガラスレンズの生産に寄与。

These devices contribute to the production of high precision glass lenses used in cameras and mobile phones.

高輝度LED・高精度ガラスレンズ

High-Brightness Light-Emitting Diodes
high precision Lenses

超精密立形加工機

High Precision Vertical Machine

ランニングコストの低減、加工品質の大幅な向上を実現した超精密加工機。LEDから自動車部品まで幅広く活躍。

This machine enables to decrease the running cost, and dramatically improves the quality of machining molds for wide applications from LED parts to automobile components.

超精密非球面加工機

High Precision Aspheric Machining System

開発と製造ノウハウの蓄積による高信頼性商品で、光・半導体・情報通信産業界に貢献。

Through the highly reliable products created using our development and manufacturing expertise, we serve the optical, semiconductor, and IT manufacturing industries.

超精密光学素子金型・自動車用光学部品金型

High precision optical elements molds
optical components molds for automobiles

超精密門形加工機

High Precision Double Column Machine

多様な微細形状金型を高効率、高精度に加工。液晶ディスプレイ、タブレット端末などの生産に貢献。

This machine contributs to machine the mold with fine shape for the production of LCD and tablet-type device.

超精密溝入旋盤

High Precision Grooving Lathe Machine

光学シート成形用ロール金型の微細パターン加工で、液晶ディスプレイの高性能化に寄与。

This machine contributs to improve the performance of optical sheet, making the precise pattern of the roll mold.

ディスプレイ用導光板金型

Light guide molds for displays

工作機械
Machine Tools

世界の基幹産業で優れた力を発揮。
Our machine tools produce components for key manufacturing industries worldwide.

当社の工作機械は、
自動車・金型・金属加工機械・ 一般機械・
航空機・重電・鉄鋼・造船・建機・発電といった
世界の基幹産業で優れた力を発揮しています。
生産性と品質の高さ、
さらに環境・安全に配慮した
ものづくりで数多くの業界から
高い評価をいただいています。

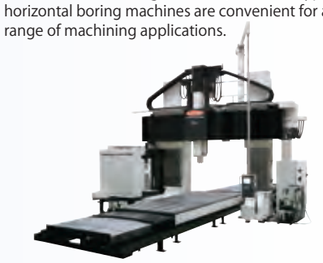
Our products manufacture manufacture parts for automotive, die mold, machine tool, industrial machinery, aircraft, power generation, steel industry, and construction machinery throughout the globe.

- 大型工作機械
- 門形マシニングセンタ
- 横中ぐり盤
- マシニングセンタ
- ターニングセンタ
- 研削盤

- Large Size Machine Tools
- Double Column type Machining Center
- Horizontal Boring Machine
- Horizontal Machining Center
- Vertical Boring and Turning Mill
- Roll Grinding Machine

テーブル形横中ぐり盤
Table-type Horizontal Boring Machines

5つの加工機能を持ち、幅広い加工用途に使える
便利なテーブル形横中ぐり盤。
With its five machining functions, our table-type horizontal boring machines are convenient for a wide range of machining applications.



門形マシニングセンタ
Double Column type Machining Center

高剛性・高精度・高速加工を実現する
各種アタッチメント対応の5面加工機。
High precision, High accuracy and High Speed Various attachments are interchangeable with our five face machining center

ターニングセンタ
Vertical Boring and Turning Mill

発電・重電・鉄鋼・造船で優れた力を発揮。
Our products manufacture components for power generation, steel production, and shipbuilding industries

高いフレキシビリティが求められる
ギアボックスの加工。
Machining of gear box requiring a high degree of flexibility

ベースフレームの加工。
Machining of base frame

風力発電部品の加工。
Machining of wind turbine parts

工作機械
Machine Tools

建設機械
Construction machines

風力発電
Wind power generation

電子制御装置

Electronic Controls

最適な制御ノウハウにより、機械製品の性能、機能の向上に貢献。

Optimal control know-how for better machine performance and function.

機械のコントロールを
さまざまな制御システムと技術力で
サポートする電子制御装置。
CNC装置、プログラマブルコントローラ、
サーボシステム、システムロボットなどで、
お客様のさまざまなニーズに
広く応えていきます。

Our electronic controllers support machine controls with a wide range of control systems and technical capabilities.
We meet a wide range of customer needs in terms of CNC controllers, programmable controllers, servo systems, system robots and other equipment.

- システムロボット
- サーボシステム
- プログラマブルコントローラ
- 各種コントローラ

- System Robots
- Servo Systems
- Programmable Controllers
- Various types of Controllers

垂直多関節ロボット

Vertically Articulated Robots

産業の無人化に貢献する垂直多関節ロボット。
Vertically articulated robots contribute to industy automations.

スカラロボット

SCARA Robots

生産ラインを支えるスカラロボット。
用途に応じて選べる豊富なラインアップ。
Robots for production-line.
Toshiba Machine's SCARA robot lineup feature an extensive range of functions for various applications.

直交ロボット

Cartesian Coordinate Robots

小型から大型まで豊富なバリエーション。
We offer a varied line-up, ranging from compact to large sizes.

サーボシステム

Servo Systems

耐環境対策に優れたサーボシステム。
Servo systems with exceptionally environment resistance.

プログラマブルコントローラ

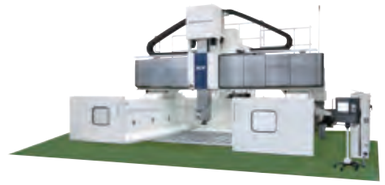
Programmable Controllers

各種産業機器をコントロール、機能の向上に貢献。
These devices control all types of industrial machine, and contribute to improving their functionality.

電力監視システム

Power Monitoring Systems

電力監視システムで、機械・装置のエネルギー管理を簡単に実現。
Power monitoring systems make it easy to manage energy consumption of machines and devices.



各種コントローラ

Various types of controllers

内製コントローラの提供で、工作機械、各種成形機の性能、機能向上に貢献。最下部の写真は工作機械をコントロールする高性能CNC装置。
By providing controllers in-house , we help to enhance the performance and functionality of machine tools and molding machines. The bottom photograph shows a control for high performance CNC for machine tools.

受託加工

Build-to-order Production

鋳物素材から機械加工まで一貫した部品の生産が可能です。

Production of parts, from castings through to mechanical processing, in one stop.

自社製品のみならずエネルギー・
半導体・産業機械をはじめ、
さまざまな分野のお客様から、
受託加工を承っています。
長年培った豊富な経験と技術により
精密から大物部品まで、これからも
幅広いニーズにお応えします。

Besides making our own products, we carry out built-to-order production for customers in a wide range of fields, including energy, semiconductors and production machines
Using our rich fund of experience and technological expertise, we continue to meet a wide spectrum of needs ranging from precision items to large parts.

- 鋳　物
- 機械加工
- 熱 処 理
- 塗　装

- Casting
- Machining
- Heat Treatment
- Painting

造　型

Molding

砂込め作業。
Packing a sand mold.

大型工作機械

Large Size Machine Tools

プラノミラーと床上形横中ぐり盤。
Plano miller and floor-type horizontal boring machine.

ビット型電気炉

Electric resistance furnace(pit type)

長尺部品の焼入れ・焼き戻し。
This is used for tempering and annealing long parts.

注　湯

Pouring

単重45,000kgの超大物注湯作業。
This photo shows the process of pouring molten material into the mold for a super-sized molding that will have an individual weight of 45,000kg.

大型内面研削盤

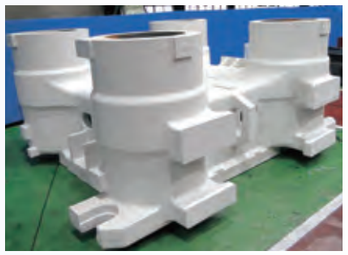
Internal Cylindrical Grinding Machine

最大ワークΦ1,400×L4,500の内面研削盤。
Internal cylindrical grinding machine with a maximum workpiece diameter of 1,400mm and a maximum workpiece length of 4,500mm.

ピット型真空炉

Vacuum furnace(pit type)

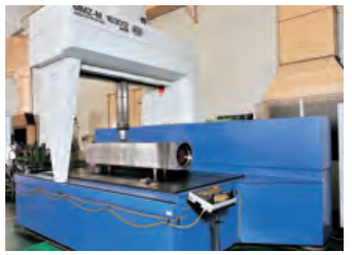
変形の少ない熱処理が可能。
This machine allows thermal processing to be carried out with minimal deformation.



鋳造品

Cast products

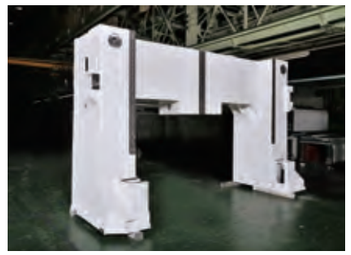
超大型射出成形機の部品。
Super-sized injection molding machine parts.



三次元測定

3D Coordinate Measuring Machine

恒温室での精密測定。
This machine performs precise measurement in a temperature-controlled room.



仕上げ塗装

Painting

鋳物～加工～塗装までの一貫生産。
Integrated production, from castings, through machining, to finishing.

グループネットワーク

Group Network

お客様をフルサポートする、東芝機械グループ信頼のネットワーク

The reliable Toshiba Machine Group Network, full support for you and your business.

東芝機械エンジニアリング株式会社 TOSHIBA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 Tel: 055-921-7800 Fax: 055-921-7831
267-2, Nishi-sawada, Numazu-shi, Shizuoka-ken 410-0007, Japan Tel: 81-55-921-7800 Fax: 81-55-921-7831

システムエンジニアリングおよびサービス

射出成形機、ダイカストマシンの保守サービスに加えて、お客様のニーズに合わせたソリューションを提供します。また東芝機械グループの技術、ノウハウを集約して最適な『ものづくりシステム』を構築いたします。

System engineering and service

In addition to maintenance services for injection molding and die casting machines, Toshiba Machine Engineering provides solutions tailored to customers' needs. It has also built an optimal "craftsmanship system" developed from the concentrated technology and expertise of the Toshiba Machine Group.

東栄電機株式会社 TOEI ELECTRIC CO., LTD.

〒411-8510 静岡県三島市松本131 Tel: 055-977-4111 Fax: 055-977-4110
131, Matsumoto, Mishima-shi, Shizuoka-ken 411-8510, Japan Tel: 81-55-977-4111 Fax: 81-55-977-4110

成形機、工作機械の制御装置や汎用サーボユニット、ロボットなど多品種の製品を供給。部品調達、制御盤設計・製作から電装工事・調整、サービスまでの一貫した生産体制を構築。これらの長年の実績から培った豊富な製造ノウハウを活かし、お客様のニーズにマッチした生産設備の構築やリビルト・リプレースなど、最適なシステムソリューションを提供します。

Toei Electric provides a wide range of items, including control devices for molding machines and machine tools, and general-purpose servo units and robots. Toei has built and operates an integrated production system covering everything from parts procurement, control-panel design and manufacturing, to the installation, adjustment, and servicing of electrical equipment. Drawing from the rich manufacturing expertise it has amassed over many years, the company provides ideal system solutions by building, rebuilding or replacing production facilities so that they are tailored to the needs of the customer.

株式会社不二精機製造所 FUJI SEIKI MACHINE WORKS, LTD.

〒411-8730 静岡県駿東郡長泉町下土狩840 Tel: 055-988-1001 Fax: 055-988-1027
840 Shimotogari, Nagaizumi-cho, Sunto-gun, Shizuoka-ken 411-8730, Japan Tel: 81-55-988-1001 Fax: 81-55-988-1027

穴あけ加工技術とブラスト技術で産業の発展に貢献

高推力・高効率の穴あけ加工に特化した工作機械、ブラスト技術を活かした液体ホーニング装置は弊社独自の技術を駆使し、お客様のニーズを徹底追及した製品として自動車・建機・エネルギー・半導体等のあらゆる産業でお客様に最適なソリューションを提供しております。

Contributing to the development of industry through drilling and blasting technologies

Fuji Seiki Machine Works' machine tools are characterized by high-thrust, high-efficiency drilling. Wet blasting machines utilizing blast technology makes extensive use of these proprietary technologies. Fuji Seiki Machine Works provides its customers with ideal solutions in automotive, construction, energy, semiconductors and many other production areas, through products carefully tailored to customers' needs.

芝浦セムテック株式会社 SHIBAURA SEMTEK CO., LTD.

〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3 Tel: 055-924-3450 Fax: 055-925-6556
2068-3, Ooka, Numazu-shi, Shizuoka-ken 410-8510, Japan Tel: 81-55-924-3450 Fax: 81-55-925-6556

環境経営に取り組むお客様をハード、ソフトでサポート

環境保全機器および環境計測機器の販売。水質、大気、騒音振動、労働環境および原材料・製品の測定分析。ISO14000取得サポート。環境保全設備の設計施工・保守管理。環境資材の購買サービス。私たちは、各分野のプロ集団として、みなさまの地球にやさしい環境経営活動のサポートをおこなっております。

Providing hardware and software that supports customers who strive to do business in an eco-friendly way

Shibaura Semtek sells exceptionally eco-friendly production machines, environmental conservation equipment and environmental measurement equipment. Besides measuring and analyzing water quality, air quality, noise and vibration, working environments, raw materials and products, it provides support for acquiring the ISO 14000 certification. The company designs, builds and performs maintenance management on environmental conservation facilities, and offers an environmental materials purchasing service. As a multi-disciplinary group of professionals, Shibaura Semtek provides support for a wide range of eco-friendly business activities.

計測・保全機器販売
Sale of equipment for measurement and maintenance

水質調査 Water quality survey

金属材料試験
Metallic material testing

芝浦産業株式会社 SHIBAURA SANGYO CO., LTD.

〒410-8510 静岡県沼津市大岡2068-3 Tel: 055-922-0816 Fax: 055-924-5816
2068-3, Ooka, Numazu-shi, Shizuoka-ken 410-8510, Japan Tel: 81-55-922-0816 Fax: 81-55-924-5816

福利厚生（日用・用度品販売、独身寮管理、旅行業取扱い、保険取次事務など）の一部を請け負っております。加えて、間接部門の機能を保有し、緑化整備、構内清掃、建物修繕、さらに印刷、製本、図面管理、資料の電子化および人材派遣など、ビジネスをサポートするために、さまざまなサービスを提供しております。

Shibaura Sangyo undertakes some health and welfare benefits (the sale of everyday and miscellaneous goods, managing bachelors' dormitories, handling travel services, insurance brokerage administration) as a contractor. It also offers a range of business support services, such as indirect department functions, corporate landscaping, grounds cleaning, buildings maintenance, printing, bookbinding, drawings management, digitization of documents, and temporary staffing.

Group Network

東芝機械グループ 国内関係会社

Toshiba Machine Group Domestic Group Company

グループネットワーク
Group Network

全世界を網羅する東芝機械グループの海外拠点ネットワークで、
ワールドワイドなサポートを提供しております。

We support our customers worldwide through the global network of the TOSHIBA MACHINE.

Group Network

東芝機械グループ
海外拠点
Business Sites outside Japan

製造拠点
Manufacturing bases

沼津工場 (本社)
Numazu Plant (Headquarters)

取扱品目(グループ)
- 射出成形機
- 押出成形機
- 精密機器
- 微細転写装置
- 電子制御装置
- 鋳物

Products (Group)
Injection molding machines,
extrusion machines,
high precision machines,
nano imprinting machine,
electroic controls,
castings

相模工場
Sagami Plant

取扱品目
- ダイカストマシン

Products
Die casting machines

御殿場工場
Gotemba Plant

取扱品目
- 工作機械

Products
Machine tools

上海工場
Shanghai Plant

取扱品目
- 射出成形機
- ダイカストマシン

Products
Injection molding machines,
die casting machines

インド工場
India Plant

取扱品目
- 射出成形機

Products
Injection molding machines

タイ工場
Thailand Plant

取扱品目
- 射出成形機
- ダイカストマシン

Products
Injection molding machines,
die casting machines

販売拠点
Sales bases

東京本店
Tokyo Head office

東北支店
Tohoku Branch

中部支店
Chubu Branch

関西支店
Kansai Branch

九州支店
Kyusyu Branch

海外主要拠点
Principal overseas sites

SHANGHAI TOSHIBA MACHINE CO.,LTD.
TOSHIBA MACHINE (SHANGHAI) CO., LTD.
TOSHIBA MACHINE (SHENZHEN) CO.,LTD.
TOSHIBA MACHINE HONG KONG LTD.
TOSHIBA MACHINE TAIWAN CO.,LTD.
TOSHIBA MACHINE S.E.ASIA PTE. LTD.
TOSHIBA MACHINE (THAILAND) CO.,LTD.
PT. TOSHIBA MACHINE INDONESIA
TOSHIBA MACHINE (VIETNAM) CO.,LTD.
TOSHIBA MACHINE (INDIA) PVT.LTD.
TOSHIBA MACHINE (CHENNAI) PVT.LTD.
TOSHIBA MACHINE MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.
TOSHIBA MACHINE COMPANY, AMERICA
TOSHIBA MACHINE COMPANY CANADA LTD.
TOSHIBA MACHINE DO BRASIL COMERCIO DE MAQUINAS LTDA.
TOSHIBA MACHINE (EU) LTD.

環境・社会貢献
Social and Environmental Contributions

より良い地球環境の実現を目 指して
Aiming to create a better global environment

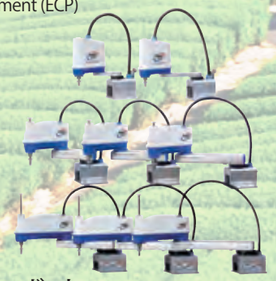
次世代にかけがえのない
地球を引き継ぐため、
環境保全活動を
経営の最重要課題の一つとして捉え、
地球環境との共存と
循環型社会の構築を目指しています。

We consider the protection of the environment one of our most important missions and strive for a harmonious and sustainable coexistence to enable passing on a beautiful earth to future generations.

環境調和型製品
Products in harmony with the environment (ECP)

環境負荷のより少ない製品をお客様に使用していただくために環境調和型製品の開発を積極的に進めています。
To empower our customers to use products with a smaller environmental impact, we are working pro-actively to develop eco-friendly products.

ダイカストマシン DC350R-EG
油圧と電動の両立を実現。ハイブリッド射出制御による製品品質向上、さらに、駆動部の潤滑剤、型締の電動化で消費電力の削減により、環境へ配慮したダイカストマシンへと進化しました。
Die casting Machines DC350R-EG
This machine combines hydraulic and electrical power. By enhancing product quality through hybrid injection control, and by reducing the amount of lubricant in the drive unit and power consumption with electric Die-locking, we have created a more highly-evolved and eco-friendly die casting machine.



産業用ロボット THLシリーズ
アーム長300mm～1,000mmをラインアップしたスカラロボットTHLシリーズです。本機は内部構造を徹底的に見直し、スカラロボットTH-Aシリーズ機比で、最大約50%の軽量化を実現しました。また、電源容量も最大約50%低減し環境負荷低減に貢献するスカラロボットです。
Industrial Robots THL series
The THL series of SCARA Robots has a line-up of models with arm lengths ranging from 300 to 1,000mm. Thanks to a careful review of the machine's internal structure, we succeeded in making the robots in this series up to 50% more lightweight compared with the TH-A series of SCARA Robots. The THL series robots also consume up to 50% less power, so they help to reduce the environmental burden.

地域社会とのかかわり
Relation with local community

よき企業市民として地域社会の発展・向上に貢献することを目的としたさまざまな社会貢献活動をおこなっています。
As a good corporate citizen, we are engaging in a wide range of corporate social responsibility activities aimed at contributing to the development and enhancement of local communities.

工場周辺の美化ボランティア活動
Volunteers carry out a clean-up in the neighborhood of the factory.

富士山の植樹活動
Tree-planting campaign on Mount Fuji.

ISO14001の認証取得
Acquire ISO 14001 certification

1996年に工作機械業界で初めてISO14001の認証を取得しました。
In 1996, we were the first group in the machine tools industry to acquire the ISO 14001 certification. contributing to the development and enhancement of local communities.

ISO9001の認証取得
Acquire ISO 9001 certification

1994年に初めて取得して以来、すべての事業部が認証を取得しています。
Our first accreditation was in 1994. Since then, all of our divisions have been certified.

Social and Environmental Contributions