

仕様数値一覧

本表は、標準選択の仕様数値です。本仕様数値以外にも、お客様のニーズにお応えする仕様をご用意しております。
詳しくはカタログをご覧ください。弊社営業までご連絡願います。

仕様項目		単位/形式	EC50SXR				EC75SXR				EC100SXR				EC130SXR				EC180SXR				EC230SXR									
射出記号			i1		i1.5		i2		i1.5		i2		i2		i3		i4		i3		i4		i4		i6		i8		i6		i8	
バレル記号			A	B	A	A	B	A	A	B	A	B	A	A	B	A	A	B	A	A	B	A	A	B	A	A	B	A	A	B		
スクリュ径		mm	25	28	28	32	36	28	32	36	32	36	36	40	45	36	40	45	40	45	40	45	50	55	45	50	55	45	50	55		
理論射出体積		cm ³	49	62	69	102	130	69	102	130	102	130	146	201	254	146	201	254	201	254	286	392	475	286	392	475	286	392	475			
射出質量	フィノル	g	48	60	67	99	127	67	99	127	99	127	143	196	248	143	196	248	196	248	280	384	465	280	384	465	280	384	465			
	ゴム	g	40	51	57	84	107	57	84	107	84	107	121	166	210	121	166	210	166	210	237	325	394	237	325	394	237	325	394			
最大射出圧		MPa	220	175	220	220	174	220	220	174	220	174	200	200	158	200	200	158	200	200	158	200	200	165	200	200	165	200	200	165		
最大保圧		MPa	220	175	220	220	174	220	220	174	220	174	200	200	158	200	200	158	200	200	158	200	200	165	200	200	165	200	200	165		
射出速度		mm/s	200				200				200				200				200				160									
射出率		cm ³ /s	98	123	123	161	204	123	161	204	161	204	204	251	318	204	251	318	251	318	254	314	380	254	314	380	254	314	380			
可塑性能力(フィノル)		kg/h	25	30	30	40	50	30	40	50	40	50	50	60	77	50	60	77	60	77	77	90	105	77	90	105	77	90	105			
スクリュ回転速度		min ⁻¹	420	380	390	390	350	390	390	350	390	350	350	320	285	350	320	285	320	285	285	255	230	285	255	230	285	255	230			
スクリュトルク		N-m	203		280		407		280		407		407		566		760		566		760		760		1057		1420		1057		1420	
スクリュストローク		mm	100		112		128		112		128		128		144		160		144		160		160		180		200		180		200	
ノズルタッチ力		kN(tf)	9.8(1.0)				9.8(1.0)				11.8(1.2)				11.8(1.2)				29.4(3.0)				29.4(3.0)									
ノズル寸法	球面半径<実R>		10<9>				10<9>				10<9>				10<9>				10<9>				10<9>									
	口径	mm	4.5				4.5				4.5				4.5				4.5				4.5									
	突出量		10				10				10				10				10				10									
型締力		kN(tf)	490(50)				735(75)				980(100)				1270(130)				1760(180)				2250(230)									
タイバー間隔(H×V)		mm	410×360				410×360				460×410				510×460				560×510				610×560									
ダイブプレート寸法(H×V)		mm	510×460				580×530				660×610				720×670				790×740				880×830									
型締ストローク		mm	300				300				350				400				450				550									
デライト (断熱板 t10仕様)		mm	750				750				880				930				1030				1210									
最小型厚～最大型厚		mm	130～450				130～450				160～530				160～530				180～580				230～660									
押出力		kN(tf)	20(2.0)				20(2.0)				30(3.0)				30(3.0)				49(5.0)				49(5.0)									
押出ストローク		mm	70				70				90				90				130				130									
ロケートリング穴径		mm	φ100				φ100				φ100				φ100				φ100				φ100									
ヒータ電力	バレル	kW	1.4	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	2.2	2.4	2.2	2.4	2.4	2.4	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	
			(1.2)	(1.6)	(1.6)	(1.6)	(1.6)	(1.6)	(1.6)	(1.6)	(1.9)	(2.0)	(1.9)	(2.0)	(2.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	(3.0)	
	金型	4.4×2				4.4×2				6.6×2				6.6×2				8.2×2				9.9×2										
PLC用使用油量		L	15				15				20				20				20				20									
PLC用電動機		kW	0.4				0.4				0.4				0.4				0.4				0.4									
PLC制御装置	所要量	L/min	25				25				25				25				25				25									
	接続口	-	Rc (PT) 3/4				Rc (PT) 3/4				Rc (PT) 3/4				Rc (PT) 3/4				Rc (PT) 3/4				Rc (PT) 3/4									
機械寸法	L	m	4.0	4.0	4.1	4.0	4.1	4.6	4.6	4.9	4.9	5.1	5.2	5.7	5.9	6.0	6.2	6.3	5.7	5.9	6.0	6.2	6.3	5.7	5.9	6.0	6.2	6.3	5.7	5.9	6.0	
	W		1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.3	1.4	1.4	1.4	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	1.6	1.6	1.5	1.5	1.5	
	H		1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.7	1.7	1.7	1.8	1.8	1.8	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0	1.9	1.9	1.9	2.0	2.0	1.9	1.9	1.9	
機械質量		t	3.0	3.1	3.2	3.2	3.3	4.2	4.3	4.3	5.2	5.3	5.3	7.0	7.3	7.3	9.2	9.3	7.0	7.3	7.3	9.2	9.3	7.0	7.3	7.3	9.2	9.3	7.0	7.3	7.3	

注)

1. 本表の数値は、研究改良により変更する場合がありますのでご了承ください。
2. 射出質量・可塑性能力は原料、成形条件により変わります。
3. 最大射出圧・最大保圧は、射出装置の出力であり樹脂の圧力ではありません。
成形条件によっては、最大射出圧・最大保圧が制限されます。
4. 機械高さはオプションのバトライト仕様により異なります。
5. ヒータ電力は220Vの数値です。()内に200Vの場合を示します。
6. 1MPa=10.2kgf/cm², 1kN=0.102tf