

メンテナンス情報管理

Management of maintenance information
for each machine



メンテナンス教育

Maintenance Training



技術講習会 Technical Seminar

サポートデスク

Service Call Center

サポートデスクは、芝浦機械の成形機を安心してご使用いただくための
24時間電話サービスです。

24Hours Service Call Center is provided for stable running of the customers' Shibaura Machine brand injection molding machine and or die casting machine.



COMPANY PROFILE

本社

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2
TEL 055-921-7800(代表) FAX 055-921-7831
E-MAIL pde.p-eigyo@shibaura-m.com

HEAD OFFICE

267-2 NISHISAWADA,
NUMAZU-SHI SHIZUOKA-KEN 410-0007 JAPAN
TEL 81-55-921-7800 FAX 81-55-921-7831
E-MAIL pde.p-eigyo@shibaura-m.com

プラスチック本部

〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2
TEL 055-921-7893(代表) FAX 055-927-0762

PLASTIC DIVISION

267-2 NISHISAWADA,
NUMAZU-SHI SHIZUOKA-KEN 410-0007 JAPAN
TEL 81-55-921-7893 FAX 81-55-927-0762

ダイカスト本部

〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘5-27-1
TEL 046-266-3890(代表) FAX 046-266-3889

DIECAST DIVISION

5-27-1 HIBARIGAOKA,
ZAMA-SHI KANAGAWA-KEN 252-0003 JAPAN
TEL 81-46-266-3890 FAX 81-46-266-3889

芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

www.shibaura-machine.co.jp/smeg/

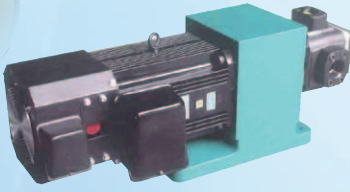
芝浦機械エンジニアリング株式会社
SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

お客様のものづくりを確かな技術でサポート


Support customers' the art of design and manufacturing with absolute technology

省エネ・CO₂発生低減
Save Energy Reduce CO₂

ポンプ用電動機のACサーボ制御
AC Servo Control for Motor of Pump
モータのエネルギー効率アップ
Energy Efficiency Enhancing of Motor



CMG/インバータ駆動の計量電動化
CMG/Inverter-Driven Electric Charging
省エネとハイサイクルを実現
Save Energy and High Cycle with Lap motion



TPMのレベルアップ
Upgrade TPM

制御装置のリニューアル
Renew Controller
成形機の信頼性UP
Restore reliability



メンテナンスプラン
Periodical Maintenance Plan
いつも安全稼働・機能保持
Keep Steady Running and Performance


3つの安心 Three Words for Security

- 高安定稼働 High Stability Running
- 成形品質維持 Keep Quality of Products
- 経済性 Cost Performance




高付加価値化・高品質化
Upgrade machine value and performance

ヤケ・コンタミ洗浄剤
Cleaning Agent for removing burning and contamination
イオン効果で驚異の洗浄力
Amazing Cleaning Power by Ion Effect



2色2材サンドイッチ成形機
Multi Material Sandwich Molding Machine
手持ちの金型で可能
Existing Molds are applicable



生産性アップ
Upgrade Productivity

可搬式バルブゲートユニット
Portable Valve Gate Unit
どの成形機にも取付くコンパクトなユニット
This is compact unit and any injection molding machine can connect.



安全扉自動開閉装置のリニューアル
Renewing powered safety gate (open and close) system

- 扉開限、閉限の停止精度
Stopping accuracy of the gate (open/close) limit.
開限: 1mm以下 閉限: 2mm以下
Open limit: 1 mm or less, Close limit: 2 mm or less
- 扉開閉時間
Gate (open/close) time
扉開は43%の短縮
Open time of the gate can be cut by 43%
扉閉は11%の短縮
Close time of the gate can be cut by 11%



電動アクチュエータ
Electric actuator


クリーンなダイカスト工場をサポートする4つの提案

The 4 recommendations to support excellent die casting plant

環境改善
Improve Working Environment


プランジャペレット潤滑装置
Plunger Lubrication Unit with Pellets
精密計量・定量塗布
Precise metering and application

- 良品率アップ
Improving throughput
- 射出部のクリーン化
Injection unit is kept clean




ミストシステム
Mist System

- ゼロエミッション
Zero-emission
- 弊社全機種に対応
Applicable to all Toshiba Machine brand model




生産性アップ
Upgrade Productivity

オーバーホール
Overhaul
マシンの整備・精度復元
Mechanical maintenance and precision restoration




ダイプレート面加工
Platen Surface Machining

- 品質向上
Provide same quality as new machine
- 工期短縮
Minimize down time



制御装置のリニューアル
Renew Controller

- 大画面15インチ
Large 15" screen
- モニタリングを最大128項目増加
Increased number of monitoring items to a maximum of 128



メンテナンスプラン
Die casting machine maintenance program
マシンの健康診断をしませんか
Recommended condition examination programs for your machine
定期点検でいつも安心稼働
Periodic inspections ensure reliable operation.



スクイズマスター
Squeeze Master

- 局部加圧コントロール
Local Pressure Control



省エネ・CO₂発生削減
Save Energy Reduce CO₂

新油性静電スプレーシステム
Electrostatic Spray System with New Oil-based Die Lubricant
新油性離型剤+静電塗装技術
New Oil-based Die Lubricant + Electrostatic Spray Technology

- 排水処理不要
No Discharged Water Treatment
- ミストレス・騒音レス
Less Mist and Less Noise



サーボモータ駆動ポンプシステム
Servo-motor driving system modification

- 圧力フィードバック制御でダイカストマシンの消費電力を低減
The pressure feedback control leads to energy reduction of die casting machine



省力化
Laborsaving

ロボットシステム
Robot System

- ハイサイクルの実現
Shorten Cycle Time
取出・スプレー・バリ取り・セキ折り・パレタイズ
Take Out, Spray, Deburr, Trim and Palletize



NCセキ折り装置
Numerically Controlled Trimming Press

- 生産効率
Upgrading Productivity
- 繰り返し精度・多様性
High Repeatability and Variety

