

# 省エネ TCSヒータ

## エネルギーコスト低減をお約束いたします

射出成形機、押出成形機、ブロー成形機の為の  
“革新的セラミックヒータ”

### 効果

- 最大70%エネルギー節約
- 極長寿命
- メンテナンスフリー
- 安全/快適な作業環境

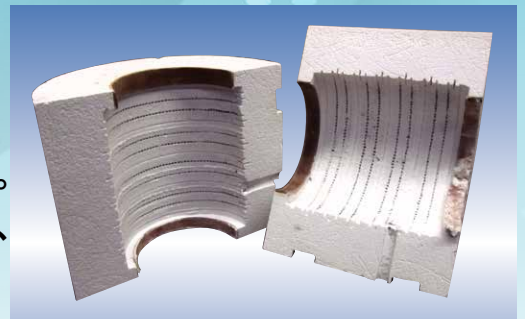
Power Saving **節電**

Safety **安全**

Comfortable **快適**



米国のRexMaterialsGroupが特許権を有するRexTCS (Thermal Control Solution) システムはセラミック断熱体に埋め込まれた輻射ヒータです。輻射熱は周囲には放射されず、直接バレルに急速に与えられ、ヒータの省エネルギー、工場の空調費用の節約を可能にします。セラミック断熱体による保温効果で自然冷却に時間が掛かりますが、バレル空冷口にエアを入れることにより、直接バレル表面にエアを通過させ、素早く熱を取り除き、短時間で冷却します。機械のランニングコストを大幅に低減するだけでなく、空調コスト低減、安全性改善にも寄与いたします。



**RMG**  
Rex Materials Group

# 省エネ TCSヒータ

## ● 省エネルギー最大70%

TCSヒータは、母体にセラミック断熱体RexPyrolite®を使用、内側にセットされたエレメントから輻射熱を発生させ、効率的にすべての熱エネルギーをバレルに印加します。輻射熱を使用している為、バレルとの密着性は必要としません。

## ● 昇温時間短縮

バレルを加熱する前に最初にヒータ自身を加熱しなければならない一般的なバンドヒータ、アルミ鋳込みヒータなどとは異なり、TCSヒータは、母体がセラミックの為、エレメントの加熱と同時にその熱をバレルに急速に与える為、昇温時間が短くなります。

## ● 容易な組み付け、メンテナンス

二つ割のシンプル構造で、組み付け、メンテナンスが容易です。

## ● シンプルなバレル空冷を装着

TCSヒータは保温効果に優れている為、自然冷却時間が長くなりますが、バレル空冷口にエアーを入れることにより、一般的なバンドヒータと同等またはそれ以下の時間で冷却できます。

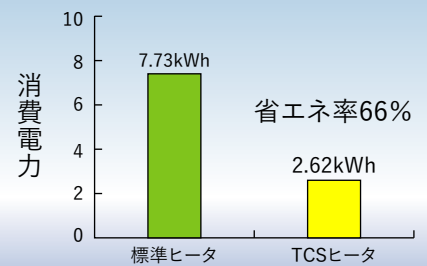
## ● 高効率空冷システム(排気熱利用型バキューム空冷)(オプション)

フリクションヒートのある押出成形機の、バレル高制御に推奨いたします。

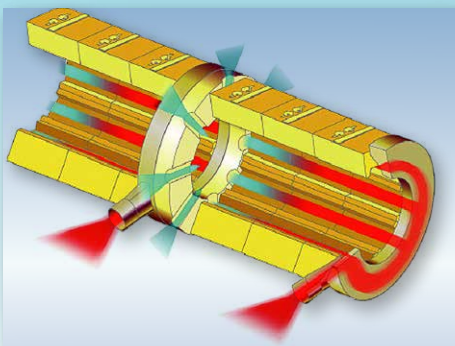
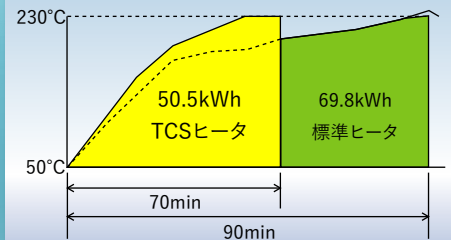
## ● ランニングコスト低減

省エネルギーによる節電効果や長寿命によるヒータ交換費用の削減およびメンテナンス費用の削減に寄与します。

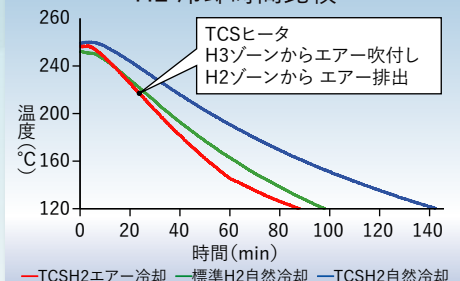
成形時消費電力比較(平均電力)



昇温特性と消費電力(50°C⇒230°C)  
(スクリュー径115Φ)の実績



H2 冷却時間比較



\*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承願います。

## 芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7800(大代表) FAX 055-921-7831  
 プラスチック本部 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7893(本部代表) FAX 055-927-0762  
 沼津営業所 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7895 FAX 055-921-7831  
 関東営業所 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3233-1 TEL 0283-21-0057 FAX 0283-20-1044  
 名古屋営業所 〒457-0072 愛知県名古屋市中区寺部通1-8-3 TEL 052-823-1195 FAX 052-819-1391  
 大阪営業所 〒536-0008 大阪府大阪市城東区関目1-10-7 TEL 06-6931-2991 FAX 06-6935-2048

<https://www.shibaura-machine.co.jp/smeng/>