

2色2材サンドイッチ成形機

新成形法

既存成形機に2射出ユニットを組合せ

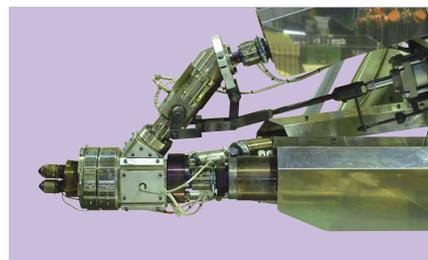
バリエーションによる高付加価値成形を提供



●コンセプト…2色、2材サンドイッチ成形機

環境保全、高付加価値化、リサイクル樹脂の活用、1台で2色成形、2材成形、サンドイッチ成形の多機能成形がコンパクトに構成された成形機の提供

●操作性…使いやすい場所に操作箱を設置



仕様数値

項目	単位	メイン射出ユニット	サブ射出ユニット	Uサブ射出ユニット
射出記号		E4	E3	E2
スクリュ記号		A	A	A
スクリュ径	mm	40	36	32
射出圧力	Mpa	196	196	196
射出率	cm ³ /s	226	204	161
射出質量	PS g	180	134	94
スクリュ回転速度	min-1	320	350	390

■改造機の仕様についてはご相談ください。

*本カタログの内容は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承ください。

芝浦機械エンジニアリング株式会社

本社 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7800(大代表)
 プラスチック本部 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7893(本部代表)
 沼津営業所 〒410-0007 静岡県沼津市西沢田267-2 TEL 055-921-7895
 関東営業所 〒327-0003 栃木県佐野市大橋町3233-1 TEL 0283-21-0057
 名古屋営業所 〒457-0072 愛知県名古屋市南区寺部通1-8-3 TEL 052-823-1195
 大阪営業所 〒536-0008 大阪府大阪市城東区関目1-10-7 TEL 06-6931-2991

SHIBAURA MACHINE ENGINEERING CO., LTD.

FAX 055-921-7831
 FAX 055-927-0762
 FAX 055-921-7831
 FAX 0283-20-1044
 FAX 052-819-1391
 FAX 06-6935-2048

<https://www.shibaura-machine.co.jp/smeng/>